



sviluppato in collaborazione con

SOFTWARE PER LA GESTIONE DELLA PRODUZIONE TIME & JOB



Descrizione

L'applicativo comprende tutte le funzioni per la raccolta dei dati di produzione, la consultazione delle ore lavorate su vari livelli (cliente, dipendente, commessa, lavorazione, ecc...), nonché l'analisi dei relativi costi ed il grado di avanzamento della produzione.

Attualmente il software è strettamente legato ai programmi dell' ambiente "Start" di Solari quali Time&Work (gestione delle presenze) e TermTalk (modulo per la raccolta dati); non è previsto il suo funzionamento senza i programmi menzionati.

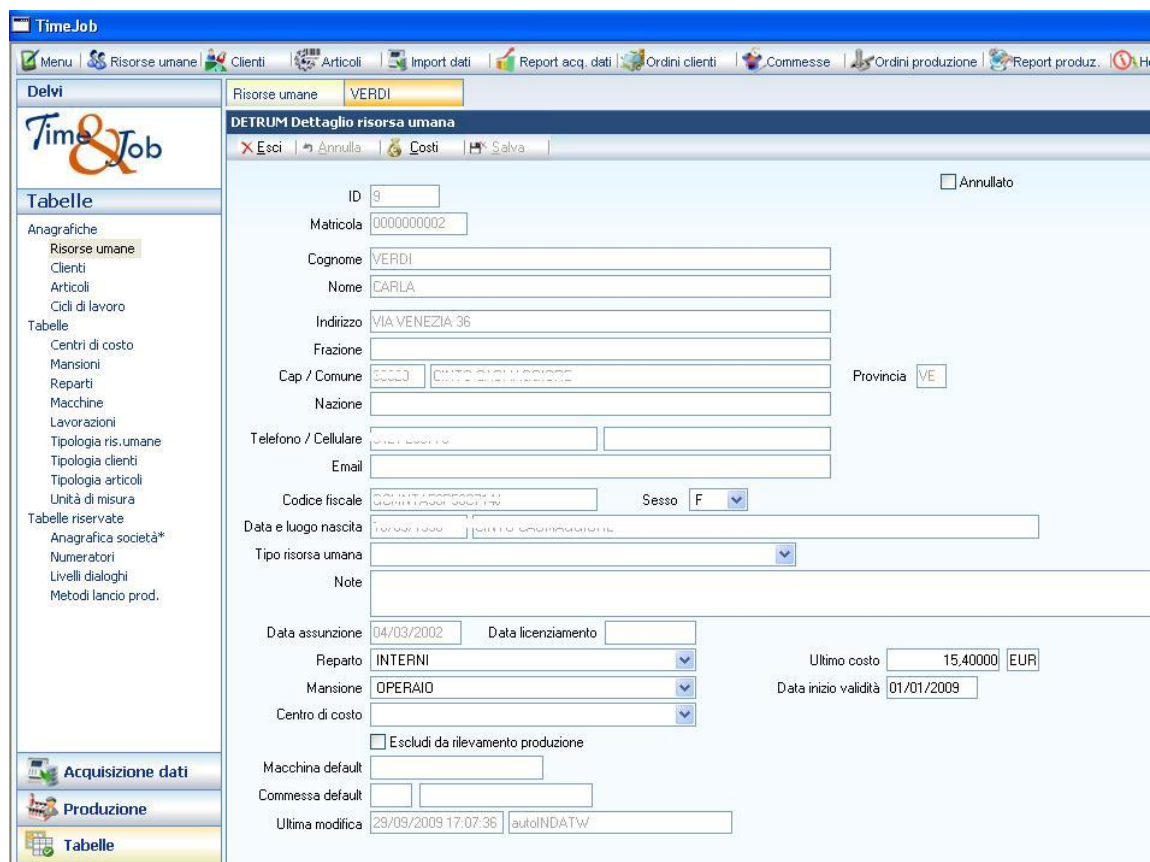
Effettuando una macroanalisi, il flusso delle informazioni e la gestione delle stesse può essere descritto nel seguente modo:

- 1- le timbrature di presenza, effettuate dai dipendenti sugli appositi terminali, vengono scaricate dal modulo TermTalk ed inserite nel database di Time&Work, dove saranno in seguito elaborate;
- 2- le timbrature di avanzamento produzione, effettuate dai dipendenti sugli appositi terminali (che possono essere gli stessi che raccolgono i dati di presenza), vengono scaricate dal modulo TermTalk ed inviate nella tabella delle timbrature acquisite sul database di Time&Job;
- 3- dopo l'elaborazione dei dati di presenza, effettuata dal programma Time&Work, il software Time&Job confronta timbrature di presenza e produzione al fine di calcolarne automaticamente le ore per ogni dipendente, commessa, lavorazione, ecc..., applicandone le varie regole previste quali arrotondamenti, verifica incongruenze, mancate timbrature, ecc...
- 4- è prevista la chiusura della giornata gestita manualmente al fine di inserire eventuali timbrature mancanti, forzatura di ore lavorate, variazione dei dati acquisiti, analisi delle incongruenze con le ore presenza/produzione o con le ore uomo/macchina;
- 5- dopo l'elaborazione sono previste le funzioni di query e report delle varie stampe ed eventuali funzioni di export per l'analisi dei risultati da parte di software esterni.

Struttura dei vari moduli

- **Anagrafica dipendenti:**

- i dipendenti inseriti vengono letti (ed aggiornati) dal database del programma Time&Work (gestione presenze);
- per ogni dipendente si possono indicare dei dati di default propri della produzione (es: collegare un "centro di costo" fisso a quell'anagrafica) od inserire delle eccezioni (es: stabilire che il dipendente non effettua le timbrature di presenza ma solo quelle di produzione o viceversa) al fine di escluderlo da eventuali controlli ed anomalie in fase di elaborazione;
- possibilità di indicare il costo ore uomo pro-dipendente;
- consultazione delle anagrafiche applicando dei filtri o dei criteri logici;
- varie tipologie di anteprima/stampa.



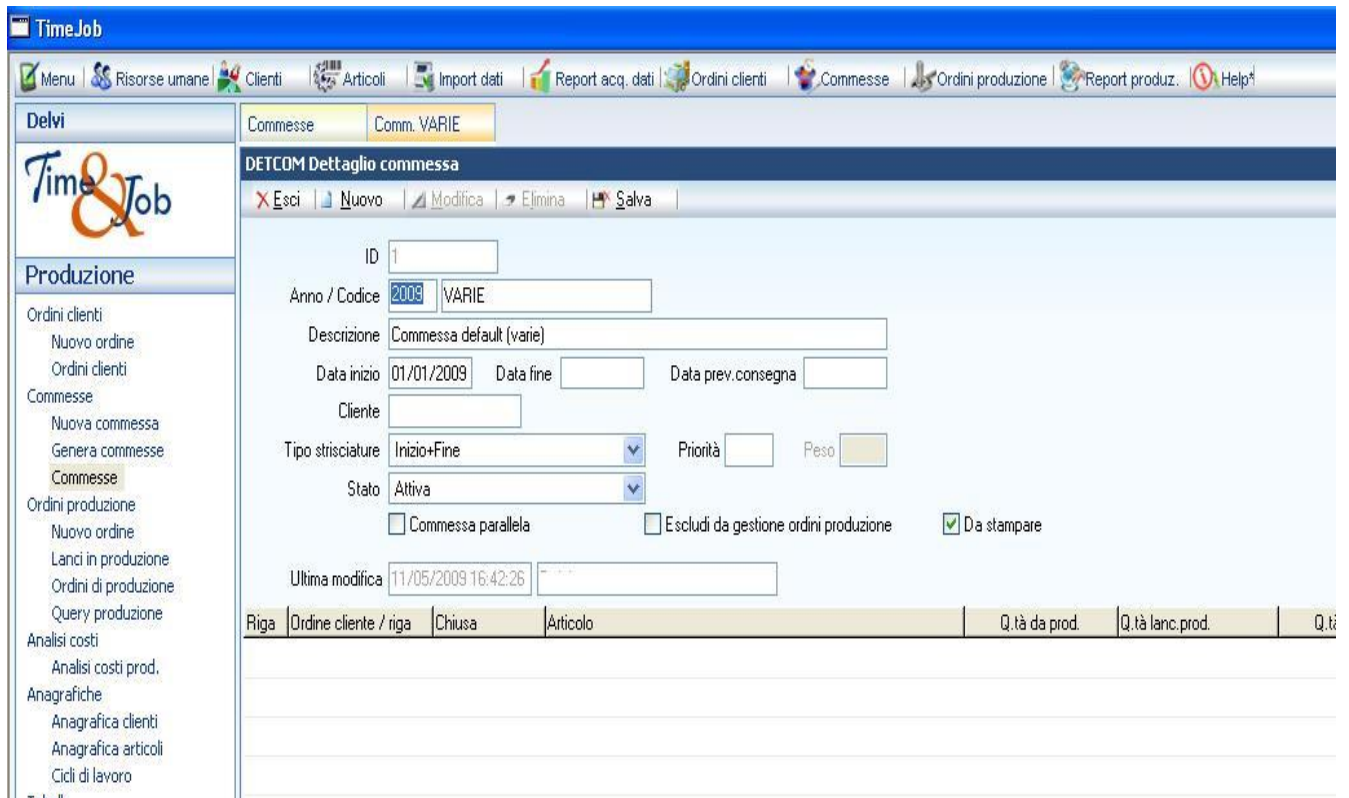
The screenshot shows the 'TimeJob' application window with the 'Anagrafica dipendenti' (Employee Details) form open. The form is titled 'DETRUM Dettaglio risorsa umana' and is for a resource named 'VERDI'. The form contains various fields for personal and professional information, including ID, Matricola, Cognome, Nome, Indirizzo, Frazione, Cap / Comune, Nazione, Telefono / Cellulare, Email, Codice fiscale, Sesso, Data e luogo nascita, Tipo risorsa umana, Note, Data assunzione, Data licenziamento, Reparto, Mansione, Centro di costo, Macchina default, Commessa default, and Ultima modifica. The 'Ultimo costo' is set to 15,40000 EUR and the 'Data inizio validità' is 01/01/2009. The 'Sesso' is set to 'F' (Female) and the 'Reparto' is 'INTERNI'. The 'Mansione' is 'OPERAIO'. The 'Centro di costo' is set to a default value. The 'Ultima modifica' is dated 29/09/2009 at 17:07:36 by user 'autolNDATW'.

- **Anagrafica clienti:**
 - inserimento e visualizzazione della clientela (committenti);
 - stampe ed anteprime con la possibilità di filtrare i dati.

- **Anagrafiche elementi di produzione:**
 - anagrafica degli articoli (con inserimento unità di misura e specifica dei cicli di lavoro), reparti, lavorazioni, centri di costo, ecc...;
 - indicazione dei costi (orari o per quantità);
 - stampe ed anteprime.

- **Ordini cliente:**
 - elenco delle varie “ordinazioni” effettuate da uno o più clienti (elenco articoli e quantità richiesti, data della richiesta);
 - verifica stato dell’ordinazione (produzione sospesa, già iniziata, ordine già evaso, ecc...);
 - previste stampe selezionabili anche in base allo stato dell’ordinazione o alle date di richiesta/evasione.

- **Commessa:**
 - racchiude una o più ordinazioni (“ordine cliente”) dello stesso committente o di clienti diversi;
 - creazione di commesse per dati “omogenei” (es: creare una commessa che racchiude tutti gli ordini effettuati dal cliente “ics” nel periodo di febbraio 2009, oppure creare una commessa per tutte le ordinazioni effettuate su un particolare articolo), o in base a criteri personali;
 - possibilità di indicare “data prevista consegna”, “priorità” (vedasi capitolo relativo ai “parametri configurabili”), “pezzi ordinati” o “pezzi previsti”;
 - indicazione dello stato della commessa (se già “chiusa”, “sospesa” o “annullata”) al fine di produrre i relativi controlli in fase di acquisizione dati di produzione ed elaborazione degli stessi;
 - previste varie tipologia di anteprima/stampa.



TimeJob

Menu Risorse umane Clienti Articoli Import dati Report acq. dati Ordini clienti Commesse Ordini produzione Report produz. Help

Delvi Commesse Comm. VARIE

DETCOM Dettaglio commessa

X Esci Nuovo Modifica Elimina Salva

ID

Anno / Codice 2009 VARIE

Descrizione Commessa default (varie)

Data inizio 01/01/2009 Data fine Data prev. consegna

Cliente

Tipo strisciature Inizio+Fine Priorità Peso

Stato Attiva

Commessa parallela Escludi da gestione ordini produzione Da stampare

Ultima modifica 11/05/2009 16:42:26

Riga	Ordine cliente / riga	Chiusa	Articolo	Q.tà da prod.	Q.tà lanc. prod.	Q.tà

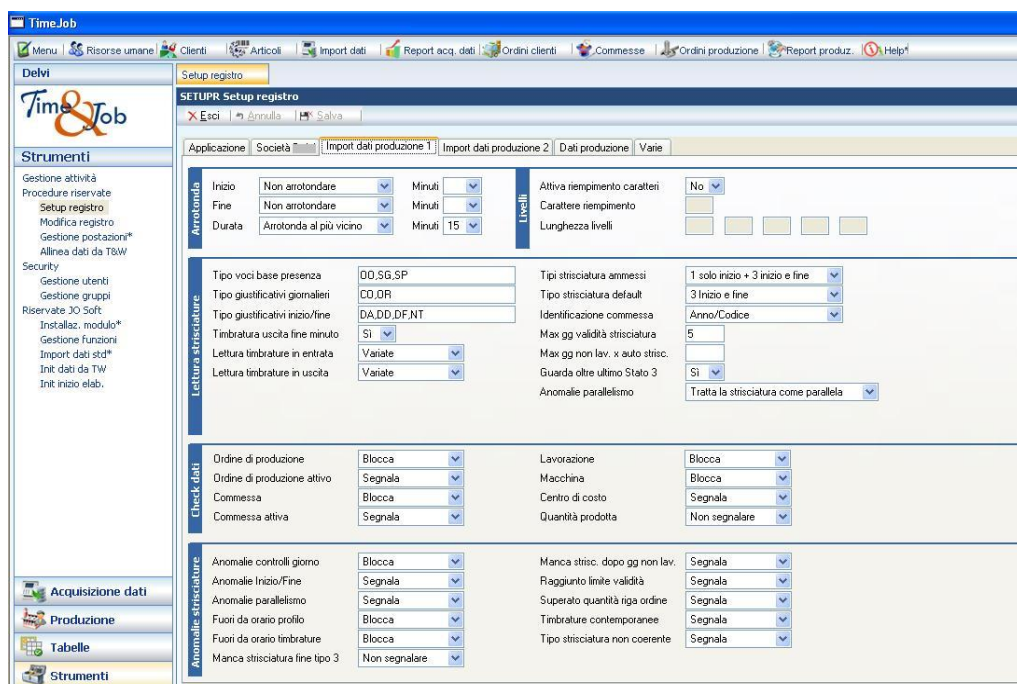
- **Lancio in produzione:**

- “esplosione” delle commesse al fine di creare l’avvio in produzione delle stesse analizzandone gli articoli contenuti e le lavorazioni stabilite dai relativi cicli di lavoro;
- possibilità di “evadere” anche parzialmente le commesse indicate o di aggregare più commesse (o parte di esse) in un unico ordine per l’avvio in produzione;
- considerazioni per l’evasione automatica delle commesse (es: se in precedenza la commessa era già stata parzialmente evasa in avvio produzione, la creazione di un nuovo “lancio produzione” sulla stessa commessa assegnerà, in automatico, solo la rimanenza – parte residua – della stessa);
- il lancio in produzione crea le stampe appositamente configurate per la lettura del dato di produzione che successivamente verrà imputato sul terminale di raccolta dati di produzione (vedasi anche il capitolo “Raccolta dati produzione”).

- **Gestione nomenclatura:**
 - la nomenclatura è configurabile per determinati oggetti (es: “commessa”), anche se il significato di tali oggetti rimarrà logicamente lo stesso per le regole interne del software. Ad esempio se la commessa viene chiamata “ordine di lavoro”, le informazioni ad essa legate saranno comunque contenute nella tabella “commesse” del database del software...

- **Parametri configurabili** (impostazione dei parametri per gestire il comportamento del programma nelle varie funzionalità):
 - eventuale imputazione automatica dei periodi di presenza senza timbrature di produzione (in base all'ultima commessa lavorata, in base ad una commessa di “default” o “indiretta”, in base alla commessa con “priorità” maggiore nella giornata o a quella in cui nella giornata si è lavorato di più);
 - eventuale imputazione automatica del lavoro per una commessa lavorata su più giornate (gestione “inizio” lavorazione in base alla presenza, definizione dei giorni consecutivi di apertura automatica analizzando eventuali assenze del dipendente – ferie, malattia, ecc. – o con la presenza di giorni di riposo);
 - modalità timbratura per lavorazione commessa (se obbligatoria sempre, se la chiusura della commessa deve essere eseguita in automatico quando lo stesso dipendente ne inizia una nuova, integrando in base alle timbrature di presenza, criteri misti);
 - eventuale arrotondamento delle timbrature di produzione (in base all'arrotondamento delle timbrature di riferimento della presenza, arrotondamento ad “hoc”, in base alle timbrature non arrotondate di presenza, criteri misti tra quelli indicati in base alla tipologia di timbratura – inizio o fine lavorazione commessa);
 - eventuale adeguamento delle ore di produzione alle ore di presenza (in base all'arrotondamento delle ore lavorate di presenza applicabile su una particolare commessa della giornata oppure in percentuale sulle varie commesse lavorate, arrotondamento ad “hoc” sulle singole commesse lavorate o “troncamento” del totale lavorato di produzione);

- gestione “tempi morti” non rilevati da timbrature di produzione (imputabili all'ultima commessa lavorata parametrizzandone l'eventuale ricerca fino ad “enne” giorni precedenti considerando eventualmente i giorni festivi e/o di assenza, imputabili ad una commessa di “default” o ad una commessa creata ad “hoc”, imputabili alla commessa con “priorità” maggiore nella giornata o a quella in cui nella giornata si è lavorato di più/di meno);
- impostazione dei vari livelli di segnalazione anomalia (non segnalare, solo avviso, segnalazione bloccante) per tutti i punti sopra citati.



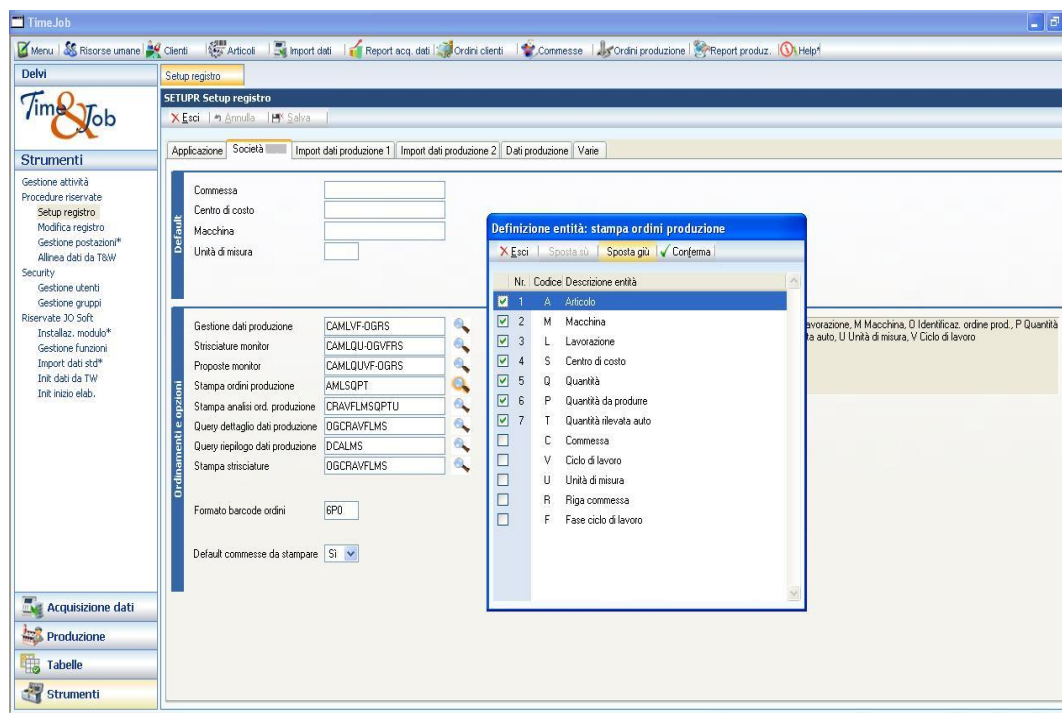
The screenshot shows the 'SETUPR Setup registro' configuration window in the TimeJob application. The interface includes a menu bar at the top with options like 'Menu', 'Risorse umane', 'Clienti', 'Articoli', 'Import dati', 'Report acq. dati', 'Ordini clienti', 'Commesse', 'Ordini produzione', 'Report produz.', and 'Help'. A left sidebar contains a 'Strumenti' menu with various management options. The main area is titled 'SETUPR Setup registro' and contains several configuration sections:

- Arrotonda:** Options for 'Inizio' and 'Fine' (Non arrotondare), 'Durata' (Arrotonda al più vicino), and 'Minuti' (15).
- Livelli:** Options for 'Attiva riempimento caratteri' (No), 'Carattere riempimento', and 'Lunghezza livelli'.
- Lettura strisciature:** Options for 'Tipo voci base presenza' (00,5G,SP), 'Tipo giustificativi giornalieri' (CO,DR), 'Tipo giustificativi inizio/fine' (DÀ,DD,DF,NT), 'Timbratura uscita fine minuto' (Sì), 'Lettura timbrature in entrata' (Variabile), and 'Lettura timbrature in uscita' (Variabile).
- Check dati:** Options for 'Ordine di produzione', 'Ordine di produzione attivo', 'Commessa', and 'Commessa attiva' (Blocca, Segnala).
- Anomalie strisciature:** Options for 'Anomalie controlli giorno', 'Anomale Inizio/Fine', 'Anomalie parallelismo', 'Fuori da orario profilo', 'Fuori da orario timbrature', and 'Manca strisciatura fine tipo 3' (Blocca, Segnala, Non segnalare).

- **Raccolta dati di produzione:**

- configurazione dei vari passaggi di input dati sul terminale di raccolta timbrature di produzione (es: “dipendente” + “commessa” + “reparto” + “lavorazione”) e gestione tipologia di inserimento (“inizio lavorazione”, “fine lavorazione”, altre...);
- impostazione periferiche di input per ogni singolo passaggio (tramite badge magnetico, tastiera numerica del terminale, scanner ottico);

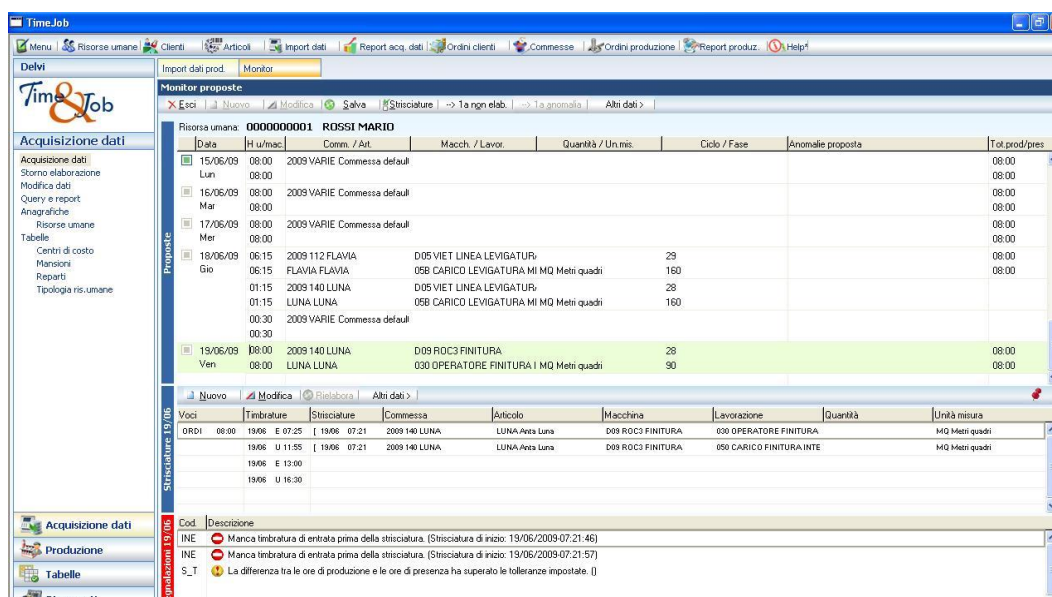
- codifica delle varie informazioni da imputare per il rilevamento del dato (con un solo input si possono inserire delle aggregazioni di dati – es: “commessa+lavorazione” o “commessa+cliente+riga di lavoro”, gestione separata con singolo inserimento dati);
- configurazione input dati in base alla tipologia di commessa o al tipo di timbratura (per certe commesse sono previsti più/meno “passaggi” di input, diversi input in base al tipo di timbratura – es. per timbrature di “fine lavorazione” si deve indicare anche il “quantitativo di pezzi prodotti”);
- gestione dei dati di default (es. lettura in automatico del “reparto” in base all’ubicazione del terminale di raccolta dati oppure della “fase di lavorazione” in base al dipendente che effettua l’input dei dati sulla commessa)



- **Gestione anomalie di acquisizione:**

- visualizzazione di eventuali dati incongruenti (es: rilevato numero badge che non corrisponde ad alcuna anagrafica);
- gestione delle anomalie bloccanti (stabilire quali sono, se è possibile bypassarle, se si devono risolvere prima dell’elaborazione dei dati o rimandare successivamente).

- **Monitor di controllo** (per l'utilizzatore è la funzione principale del programma, nel quale si compiono la maggior parte delle operazioni manuali di verifica e correzione dei dati anomali acquisiti dai terminali di raccolta dati produzione):
 - vengono elaborate le timbrature di produzione in base ai criteri stabiliti (vedasi "parametri configurabili");
 - stabilisce il grado di "avanzamento produzione" (in base al dato acquisito – es: "quantità prodotta" – si stabilisce un avanzamento lavorazione per la commessa interessata; in base ad un particolare passaggio di input - es: imputazione dal dipendente della lavorazione "imballaggio" - sulla commessa in questione; con indicazione percentuale – per le lavorazioni "intermedie" che concorrono all'avanzamento produzione sulla commessa; con avanzamento reale – per le lavorazioni indicate come "finali/conclusive" della commessa);
 - visualizzazione delle incongruenze con i dati di presenza (lavorato in produzione ma non in presenza o viceversa, "causali giornaliere" sui dati di presenza non compatibili con quanto impostato – es presenza di "ferie per tutta la giornata"; timbrature di produzione effettuate in orari non "congrui" a quanto impostato – es: antecedenti alla prima timbratura di ingresso nella ditta);
 - gestione delle anomalie elencate (possibilità di integrare e/o correggere le timbrature anomale acquisite) con l'eventuale proposta di varie "soluzioni" (compatibili con quanto impostato, definendone il grado di "applicabilità" – se forzare la soluzione automaticamente, con la conferma dell'utilizzatore);
 - esecuzione elaborazione per le anomalie "corrette".



The screenshot shows the 'Monitor proposte' window in the TimeJob application. It displays a table of production proposals with columns for Date, H u/mac, Comm. / Art, Macch. / Lavor, Quantità / Un. mis., Ciclo / Fase, Anomalie proposta, and Tot prod/pres.

Data	H u/mac	Comm. / Art	Macch. / Lavor	Quantità / Un. mis.	Ciclo / Fase	Anomalie proposta	Tot prod/pres
15/06/09	08:00	2009 VARIE	Commissa default				08:00
16/06/09	08:00	2009 VARIE	Commissa default				08:00
17/06/09	08:00	2009 VARIE	Commissa default				08:00
18/06/09	06:15	2009 112 FLAVIA	D05 VIET LINEA LEVIGATURA	29			08:00
	06:15	FLAVIA FLAVIA	05B CARICO LEVIGATURA MI MQ	160			08:00
	01:15	2009 140 LUNA	D05 VIET LINEA LEVIGATURA	28			08:00
	01:15	LUNA LUNA	05B CARICO LEVIGATURA MI MQ	160			08:00
	00:30	2009 VARIE	Commissa default				08:00
19/06/09	08:00	2009 140 LUNA	D09 ROC3 FINITURA	28			08:00
	08:00	LUNA LUNA	030 OPERATORE FINITURA I MQ	90			08:00

Below the main table, there is a section for 'Voci' (voices) with columns for Timbrature, Stitriciature, Commessa, Articolo, Macchina, Lavorazione, Quantità, and Unità misura. It shows data for '19/06' at various times (08:00, 11:55, 13:00, 16:30) for '2009 140 LUNA'.

At the bottom, there is a 'Cod. Descrizione' section with the following entries:

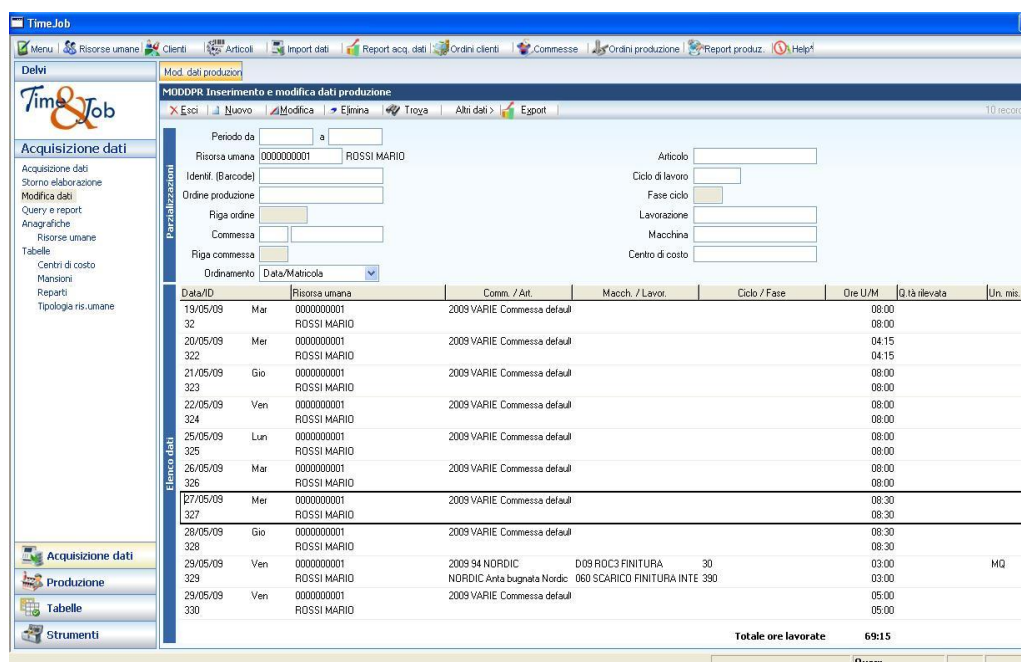
- INE Manca timbratura di entrata prima della stitriciatura. (Stitriciatura di inizio: 19/06/2009 07:21:46)
- INE Manca timbratura di entrata prima della stitriciatura. (Stitriciatura di inizio: 19/06/2009 07:21:57)
- S_T La differenza tra le ore di produzione e le ore di presenza ha superato le tolleranze impostate. ()

- **Storno elaborazione:**

- funzione per azzerare l'elaborazione dei dati di produzione di un certo periodo con la possibilità di "ripristinare" le timbrature di riferimento ai valori originali (prima di eventuali modifiche/implementazioni manuali post-acquisizione);
- selezionabile per intervalli di date e/o per dipendenti;
- ripristinare il periodo elaborato alla situazione iniziale gestita nel "Monitor di controllo".

- **Rettificazione manuale dei dati elaborati:**

- inserimento e/o modifica manuali dei risultati ottenuti (es: inserimento di lavorazioni non imputate sul terminale dal dipendente, modifica della quantità delle ore di lavoro su una commessa calcolate precedentemente dal programma, ecc...).



The screenshot shows the 'MODDPR. Inserimento e modifica dati produzione' window in the TimeJob software. The window has a menu bar with options like 'Esci', 'Nuovo', 'Modifica', 'Elimina', 'Trova', 'Altri dati >', and 'Esport'. Below the menu is a form with various input fields for production data, including 'Periodo da', 'Risorsa umana', 'Identif. (Barcode)', 'Ordine produzione', 'Riga ordine', 'Commessa', 'Riga commessa', 'Ordinamento', 'Articolo', 'Ciclo di lavoro', 'Fase ciclo', 'Lavorazione', 'Macchina', and 'Centro di costo'. Below the form is a table with columns: 'Data/ID', 'Risorsa umana', 'Comm. / Art.', 'Macch. / Lavor.', 'Ciclo / Fase', 'Ore U/M', 'Q.tà rilevata', and 'Un. mis.'. The table contains 15 rows of data, with a total of 69:15 hours worked. The table is divided into two sections: 'Parziali' and 'Finco dati'.

Data/ID	Risorsa umana	Comm. / Art.	Macch. / Lavor.	Ciclo / Fase	Ore U/M	Q.tà rilevata	Un. mis.
19/05/09	Mar	000000001	2009 VARIE	Commessa default	08:00		
32	ROSSI MARIO				08:00		
20/05/09	Mer	000000001	2009 VARIE	Commessa default	04:15		
322	ROSSI MARIO				04:15		
21/05/09	Gio	000000001	2009 VARIE	Commessa default	08:00		
323	ROSSI MARIO				08:00		
22/05/09	Ven	000000001	2009 VARIE	Commessa default	08:00		
324	ROSSI MARIO				08:00		
25/05/09	Lun	000000001	2009 VARIE	Commessa default	08:00		
325	ROSSI MARIO				08:00		
26/05/09	Mar	000000001	2009 VARIE	Commessa default	08:00		
326	ROSSI MARIO				08:00		
27/05/09	Mer	000000001	2009 VARIE	Commessa default	08:30		
327	ROSSI MARIO				08:30		
28/05/09	Gio	000000001	2009 VARIE	Commessa default	08:30		
328	ROSSI MARIO				08:30		
29/05/09	Ven	000000001	2009 94 NORDIC	D09 ROC3 FINITURA	30		MQ
329	ROSSI MARIO		NORDIC Anka bugnata Nordc	060 SCARICO FINITURA INTE	390		
29/05/09	Ven	000000001	2009 VARIE	Commessa default	05:00		
330	ROSSI MARIO				05:00		
Totale ore lavorate:					69:15		

- **Query e stampe:**
 - interrogazione risultati con la possibilità di filtrarli per un particolare periodo, per dipendente/i, per commessa/e, lavorazione, reparto o con criteri misti;
 - stampe risultati su vari dettagli (da quelli più sintetici a quelli più descrittivi ove si mettono a confronto costi, ore uomo, ore macchina, ecc...), suddivise per oggetto (riferimento per dipendente, per commessa, per lavorazione, ecc...), con la possibilità di applicare i filtri sopra citati;
 - possibilità di effettuare un "anteprima" di stampa e di esportare il layout creato su diversi formati di file (quali Excel, Acrobat, file ascii).

- **Esportazione dati:**
 - esportazione dei risultati verso file per una consultazione/importazione da software esterni;
 - esportazione in file di testo (ascii) o XML;
 - possibilità di personalizzare i dati/campi da esportare (es: "dipendente"+"commessa"+"ore lavorate") e del relativo dettaglio;
 - sono applicabili i filtri di selezione menzionati nei punti precedenti.

- **Report di produzione:**
 - query di avanzamento della produzione a diversi livelli di analisi (ordini cliente, commesse, ordini di produzione);
 - analisi dei costi di produzione con dettaglio del costo per ogni entità gestita (articoli, lavorazioni, macchine, risorse umane, fasi del ciclo di lavoro) e per diversi livelli di analisi (ordini cliente, commesse, ordini di produzione).

- **Esempi di stampa**

Di seguito vengono presentati alcuni esempi di stampa ottenibili dalla procedura Time&Job ed in particolare:

- dettaglio produzione per dipendente;
- elenco timbrature per dipendente;
- riepilogo produzione per commessa;
- riepilogo produzione per dipendente;
- riepilogo totali per commessa;
- stampa analisi dei costi;
- stampa ordini di produzione.

Dettaglio dati produzione

Data da 01/01/2009 a 25/09/2009
 Risorsa umana 0000000002 VERDI CARLA
 Nr. ordine prod.
 Riga ord. prod.
 Commessa

Articolo
 Ciclo di lavoro
 Fase
 Lavorazione
 Macchina
 Centro di costo

Risorsa umana 0000000002 VERDI CARLA

Data	Identificaz.	Riga rilevaz.	Commessa	Riga commessa	Articolo	Ciclo di lavoro	Fase ciclo di	Lavorazione	Macchina	Centro di costo	Ore uomo	Ore macch.
25/05/2009			2009/VARIE Co								8,50	8,50
26/05/2009			2009/VARIE Co								8,00	8,00
27/05/2009			2009/VARIE Co								9,00	9,00
28/05/2009	33 118 - PANDA	14	2009/118 PAND 1	1	PANDA BIANCO	10	170	081 LEVIGATUR	D05 VIET LINEA		1,00	1,00
28/05/2009			2009/VARIE Co								5,00	5,00
28/05/2009	33 118 - PANDA	29	2009/118 PAND 1	1	PANDA BIANCO	10	302	REC RECUPERI	D07 LAVORAZI		2,50	2,50
29/05/2009	33 118 - PANDA	29	2009/118 PAND 1	1	PANDA BIANCO	10	302	REC RECUPERI	D07 LAVORAZI		0,50	0,50
29/05/2009	40 94 - NORDIC	46	2009/94 NORDI 1	1	NORDIC Anta b	30	430	081 LEVIGATUR	D09 ROC3 FINI		3,00	3,00
29/05/2009	42 128 - QUAD	26	2009/128 QUAD 1	1	QUADRO Anta s	31	250	085 LEVIGATUR	D08 SPRAYBOTTI		4,50	4,50
03/06/2009	56 110 - LONDR	7	2009/110 LOND 1	1	LONDRA Anta L	18	62	01B ATTREZZAG	D05 VIET LINEA		7,50	7,50
03/06/2009			2009/VARIE Co								0,50	0,50
04/06/2009	56 110 - LONDR	7	2009/110 LOND 1	1	LONDRA Anta L	18	62	01B ATTREZZAG	D05 VIET LINEA		1,75	1,75
04/06/2009	47 124 - LINEA	24	2009/124 LINEA 1	1	LINEAR Anta clli	34	280	130 CONTROLL	D10 CONTROLL		6,25	6,25
05/06/2009	47 124 - LINEA	24	2009/124 LINEA 1	1	LINEAR Anta clli	34	280	130 CONTROLL	D10 CONTROLL		8,00	8,00
08/06/2009			2009/VARIE Co								8,50	8,50
09/06/2009	46 132 - TREVI	3	2009/132 TREVI 1	1	TREVI Anta Trev	24	40	05A CARICO LE	D05 VIET LINEA		8,25	8,25
09/06/2009			2009/VARIE Co								0,25	0,25
Totale risorsa umana											83,00	83,00

Totali 83,00

Elenco strisciate

Data da 01/01/2009 a 25/09/2009

Risorsa umana 0000000002 VERDI CARLA

Risorsa umana 0000000002 VERDI CARLA

Data e ora	Barcode	Identificaz.	Riga rilevaz.	Commissa	Riga	Articolo	Ciclo di lavoro	Fase ciclo di	Lavorazione	Macchina	Centro di	Quantità
28/05/2009 13:32:53	001183	33 118 - PANDA	14	2009 / 118 PANDA	1	PANDA BIANC Anta Panda bia	10	170	081 LEVIGATURA I	D05 VIET LINEA LE		
28/05/2009 14:30:14	001198	33 118 - PANDA	29	2009 / 118 PANDA	1	PANDA BIANC Anta Panda bia	10	302	REC RECUPERI	D07 LAVORAZIONI P		
29/05/2009 07:52:27	001209	33 118 - PANDA	40	2009 / 118 PANDA	2	PANDA MAGNO Anta Panda ma	11	110	060 SCARICO FINI	D09 ROC3 FINITUR		
29/05/2009 07:57:55	001582	42 128 - QUADRO	26	2009 / 128 QUADRO	1	QUADRO Anta specchio	31	250	085 LEVIGATURA I	D08 SPRAYBOTIC		
29/05/2009 13:26:34	001494	40 94 - NORDIC	46	2009 / 94 NORDIC	1	NORDIC Anta bugnata N	30	430	081 LEVIGATURA I	D09 ROC3 FINITUR		
03/06/2009 07:50:37	002055	56 110 - LONDRA	7	2009 / 110 LONDRA	1	LONDRA Anta Londra	18	62	018 ATTREZZAGGI	D05 VIET LINEA LE		
04/06/2009 08:58:50	001745	47 124 - LINEAR	24	2009 / 124 LINEAR	1	LINEAR Anta ciliegio	34	280	130 CONTROLLO	D10 CONTROLLO E I		
04/06/2009 08:59:02	001745	47 124 - LINEAR	24	2009 / 124 LINEAR	1	LINEAR Anta ciliegio	34	280	130 CONTROLLO	D10 CONTROLLO E I		
09/06/2009 07:26:49	001693	46 132 - TREVI	3	2009 / 132 TREVI	1	TREVI Anta Trevi	24	40	05A CARICO LEVIG	D05 VIET LINEA LE		
10/06/2009 14:11:02	002011	54 126 - ANKARA	20	2009 / 126 ANKARA	1	ANKARA Anta rovere lac	37	329	081 LEVIGATURA I	D09 ROC3 FINITUR		
10/06/2009 16:43:35	001548	41 111 - NORDIC	46	2009 / 111 NORDIC	1	NORDIC Anta bugnata N	30	430	081 LEVIGATURA I	D09 ROC3 FINITUR		
15/06/2009 07:30:30	001337	36 133 - PANDA	44	2009 / 133 PANDA	2	PANDA MAGNO Anta Panda ma	11	160	05B CARICO LEVIG	D05 VIET LINEA LE		
15/06/2009 11:23:44	001698	46 132 - TREVI	8	2009 / 132 TREVI	1	TREVI Anta Trevi	24	100	050 CARICO FINIT	D09 ROC3 FINITUR		
15/06/2009 13:27:43	001672	45 131 - MAINE	13	2009 / 131 MAINE	1	MAINE Anta Maine	25	160	05B CARICO LEVIG	D05 VIET LINEA LE		
15/06/2009 14:34:20	001089	30 112 - FLAVIA	8	2009 / 112 FLAVIA	1	FLAVIA Anta Flavia	29	160	05B CARICO LEVIG	D05 VIET LINEA LE		

Riepilogo dati produzione con elenco entità

Data da	01/01/2009	a	25/09/2009	Articolo
Risorsa umana	0000000002	VERDI CARLA		Ciclo di lavoro
Nr. ordine prod.				Fase
Riga ord. prod.				Lavorazione
Commessa				Macchina
				Centro di costo

Commessa 2009/110 LONDRA

Entità	Descrizione	Ore uomo	Ore macchina
Risorse umane	0000000002 VERDI CARLA	9,25	9,25
Articoli	LONDRA Ante Londra	9,25	9,25
Lavorazioni	01B ATTREZZAGGIO - PROVE LEVIGATURA MECC. ESTERNO	9,25	9,25
Macchine	D05 VIET LINEA LEVIGATURA PIANO	9,25	9,25
Centri di costo	Non indicato	9,25	9,25
Totale commessa		9,25	9,25

Commessa 2009/118 PANDA

Entità	Descrizione	Ore uomo	Ore macchina
Risorse umane	0000000002 VERDI CARLA	4,00	4,00
Articoli	PANDA BIANCO Anta Panda bianca	4,00	4,00
Lavorazioni	081 LEVIGATURA INTERMEDIA ESTERNO	1,00	1,00
	REC RECUPERI	3,00	3,00
Macchine	D05 VIET LINEA LEVIGATURA PIANO	1,00	1,00
	D07 LAVORAZIONI MANUALI	3,00	3,00
Centri di costo	Non indicato	4,00	4,00
Totale commessa		4,00	4,00

Commessa 2009/124 LINEAR

Entità	Descrizione	Ore uomo	Ore macchina
Risorse umane	0000000002 VERDI CARLA	14,25	14,25
Articoli	LINEAR Anta ciliegio	14,25	14,25
Lavorazioni	130 CONTROLLO	14,25	14,25
Macchine	D10 CONTROLLO E PROTEZIONE (OVATTA-SPUGNA)	14,25	14,25
Centri di costo	Non indicato	14,25	14,25
Totale commessa		14,25	14,25

Commessa 2009/128 QUADRO

Entità	Descrizione	Ore uomo	Ore macchina
Risorse umane	0000000002 VERDI CARLA	4,50	4,50
Articoli	QUADRO Anta specchio liscio Quadro	4,50	4,50
Lavorazioni	085 LEVIGATURA INTERMEDIA FONDO ESTERNO	4,50	4,50
Macchine	D08 SPRAYBOTIC	4,50	4,50
Centri di costo	Non indicato	4,50	4,50
Totale commessa		4,50	4,50

Riepilogo dati produzione con elenco entità

Commissa 2009/132 TREVI			
Entità	Descrizione	Ore uomo	Ore macchina
Risorse umane	0000000002 VERDI CARLA	8,25	8,25
Articoli	TREVI Anta Trevi	8,25	8,25
Lavorazioni	05A CARICO LEVIGATURA MECC. INTERNO	8,25	8,25
Macchine	D05 VIET LINEA LEVIGATURA PIANO	8,25	8,25
Centri di costo	Non indicato	8,25	8,25
Totale commessa		8,25	8,25

Commissa 2009/94 NORDIC			
Entità	Descrizione	Ore uomo	Ore macchina
Risorse umane	0000000002 VERDI CARLA	3,00	3,00
Articoli	NORDIC Anta bugnata Nordic	3,00	3,00
Lavorazioni	081 LEVIGATURA INTERMEDIA ESTERNO	3,00	3,00
Macchine	D09 ROC3 FINITURA	3,00	3,00
Centri di costo	Non indicato	3,00	3,00
Totale commessa		3,00	3,00

Commissa 2009/VARIE Commessa default (varie)			
Entità	Descrizione	Ore uomo	Ore macchina
Risorse umane	0000000002 VERDI CARLA	39,75	39,75
Articoli	Non indicato	39,75	39,75
Lavorazioni	Non indicato	39,75	39,75
Macchine	Non indicato	39,75	39,75
Centri di costo	Non indicato	39,75	39,75
Totale commessa		39,75	39,75

Totale	83,00	83,00
---------------	--------------	--------------

Riepilogo dati produzione con elenco entità

Data da	01/01/2009	a	25/09/2009	Articolo
Risorsa umana	0000000002	VERDI CARLA		Ciclo di lavoro
Nr. ordine prod.				Fase
Riga ord. prod.				Lavorazione
Commessa				Macchina
				Centro di costo

Risorsa umana 0000000002 VERDI CARLA

Entità	Descrizione	Ore uomo	Ore macchina
Commesse	2009/110 LONDRA	9,25	9,25
	2009/118 PANDA	4,00	4,00
	2009/124 LINEAR	14,25	14,25
	2009/128 QUADRO	4,50	4,50
	2009/132 TREVİ	8,25	8,25
	2009/94 NORDIC	3,00	3,00
	2009/VARIE Commessa default (varie)	39,75	39,75
Articoli	Non indicato	39,75	39,75
	LINEAR Anta ciliegio	14,25	14,25
	LONDRA Ante Londra	9,25	9,25
	NORDIC Anta bugnata Nordic	3,00	3,00
	PANDA BIANCO Anta Panda bianca	4,00	4,00
	QUADRO Anta specchio liscio Quadro	4,50	4,50
	TREVİ Anta Trevi	8,25	8,25
Lavorazioni	Non indicato	39,75	39,75
	01B ATTREZZAGGIO - PROVE LEVIGATURA MECC. ESTERNO	9,25	9,25
	05A CARICO LEVIGATURA MECC. INTERNO	8,25	8,25
	081 LEVIGATURA INTERMEDIA ESTERNO	4,00	4,00
	085 LEVIGATURA INTERMEDIA FONDO ESTERNO	4,50	4,50
	130 CONTROLLO	14,25	14,25
	REC RECUPERI	3,00	3,00
Macchine	Non indicato	39,75	39,75
	D05 VIET LINEA LEVIGATURA PIANO	18,50	18,50
	D07 LAVORAZIONI MANUALI	3,00	3,00
	D08 SPRAYBOTIC	4,50	4,50
	D09 ROC3 FINITURA	3,00	3,00
	D10 CONTROLLO E PROTEZIONE (OVATTA-SPUGNA)	14,25	14,25
Centri di costo	Non indicato	83,00	83,00
Totale risorsa umana		83,00	83,00

Totali	83,00	83,00
---------------	--------------	--------------

Riepilogo dati produzione (solo totali)

Data da	01/01/2009	a	25/09/2009	Articolo
Risorsa umana	0000000002	VERDI CARLA		Ciclo di lavoro
Nr. ordine prod.				Fase
Riga ord. prod.				Lavorazione
Commessa				Macchina
				Centro di costo

Commessa	Ore uomo	Ore macchina
2009/110 LONDRA	9,25	9,25
2009/118 PANDA	4,00	4,00
2009/124 LINEAR	14,25	14,25
2009/128 QUADRO	4,50	4,50
2009/132 TREVÌ	8,25	8,25
2009/94 NORDIC	3,00	3,00
2009/VARIE Commessa default (varie)	39,75	39,75

Totale 83,00 83,00

Analisi costi di produzione per ordine di produzione

Ordine produzione da 20 a 34
 Data ordine prod. da a
 Ordine cliente da a Cliente
 Data ordine cliente da a Richiesta cons. dal a
 Stato riga ordine cliente
 Commessa
 Data commessa da a Articolo da a
 Priorità da a Stato riga
 Metodo lancio prod.

Ordine di produzione nr. 24 097 - UNIK FIANCHI - valido dal 03/04/2009

Nr. riga	Costo articoli	Costo fasi ciclo	Costo lavorazioni	Costo macchine	Costo risorse umane	Costo totale
23				180,00	104,40	284,40
<i>Comm. 097 / Riga 1 / Art. UNIK FIANCHI / Ciclo 12 / Fase 260 / 130 / D11</i>						
Totali				180,00	104,40	284,40

Ordine di produzione nr. 26 106 - PANORAMA ANTE - valido dal 16/04/2009

Nr. riga	Costo articoli	Costo fasi ciclo	Costo lavorazioni	Costo macchine	Costo risorse umane	Costo totale
30					30,45	30,45
<i>Comm. 106 / Riga 1 / Art. PANORAMA ANTE / Ciclo 16 / Fase 303 / REC / D11</i>						
Totali					30,45	30,45

Ordine di produzione nr. 28 109 - UNIK - valido dal 16/04/2009

Nr. riga	Costo articoli	Costo fasi ciclo	Costo lavorazioni	Costo macchine	Costo risorse umane	Costo totale
23				22,50	13,05	35,55
<i>Comm. 109 / Riga 1 / Art. UNIK / Ciclo 17 / Fase 260 / 130 / D11</i>						
Totali				22,50	13,05	35,55

Ordine di produzione nr. 33 118 - PANDA - valido dal 28/04/2009

Nr. riga	Costo articoli	Costo fasi ciclo	Costo lavorazioni	Costo macchine	Costo risorse umane	Costo totale
14					15,40	15,40
<i>Comm. 118 / Riga 1 / Art. PANDA BIANCO / Ciclo 10 / Fase 170 / 081 / D05</i>						
29					46,20	46,20
<i>Comm. 118 / Riga 1 / Art. PANDA BIANCO / Ciclo 10 / Fase 302 / REC / D07</i>						
54				15,00	8,70	23,70
<i>Comm. 118 / Riga 2 / Art. PANDA MAGNOLIA / Ciclo 11 / Fase 260 / 130 / D11</i>						
Totali				15,00	70,30	85,30

Ordine di produzione nr. 34 121 - ATENE - valido dal 29/04/2009

Nr. riga	Costo articoli	Costo fasi ciclo	Costo lavorazioni	Costo macchine	Costo risorse umane	Costo totale
23				165,00	95,70	260,70
<i>Comm. 121 / Riga 1 / Art. ATENE MAGNOLIA / Ciclo 9 / Fase 260 / 130 / D11</i>						
Totali				165,00	95,70	260,70

Tot. generali				382,50	313,90	696,40
----------------------	--	--	--	---------------	---------------	---------------

Stampa ordine di produzione nr. 26

Nr. ordine produzione **26** Periodo validità 16/04/2009 - Stato Attivo
 Descrizione ordine **106 - PANORAMA ANTE**
 Note produzione

ID barcode	Riga ril.	Articolo	Macchina	Lavorazione	Qtà da rilev.	Qtà da prod.
 *000958*	1	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D05 VIET LINEA LEVIGATURA PIANO	01A ATTREZZAGGIO - PROVE LEVIGATURA MECC. INTERNO		
 *000959*	2	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D05 VIET LINEA LEVIGATURA PIANO	03A OPERATORE LEVIGATURA MECC. INTERNO	94,000	
 *000960*	3	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D05 VIET LINEA LEVIGATURA PIANO	05A CARICO LEVIGATURA MECC. INTERNO		
 *000961*	4	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D05 VIET LINEA LEVIGATURA PIANO	080 LEVIGATURA INTERMEDIA INTERNO		
 *000962*	5	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D05 VIET LINEA LEVIGATURA PIANO	06A SCARICO LEVIGATURA MECC. INTERNO		
 *000963*	6	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D09 ROC3 FINITURA	010 ATTREZZAGGIO - PROVE FINITURA INTERNO		
 *000964*	7	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D09 ROC3 FINITURA	030 OPERATORE FINITURA INTERNO	94,000	
 *000965*	8	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D09 ROC3 FINITURA	050 CARICO FINITURA INTERNO		
 *000966*	9	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D09 ROC3 FINITURA	060 SCARICO FINITURA INTERNO		
 *000967*	10	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D07 LAVORAZIONI MANUALI	082 LEVIGATURA LAV. MANUALI		
 *000968*	11	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D05 VIET LINEA LEVIGATURA PIANO	01B ATTREZZAGGIO - PROVE LEVIGATURA MECC. ESTERNO		
 *000969*	12	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D05 VIET LINEA LEVIGATURA PIANO	03B OPERATORE LEVIGATURA MECC. ESTERNO	94,000	
 *000970*	13	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D05 VIET LINEA LEVIGATURA PIANO	05B CARICO LEVIGATURA MECC. ESTERNO		
 *000971*	14	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D05 VIET LINEA LEVIGATURA PIANO	081 LEVIGATURA INTERMEDIA ESTERNO		
 *000972*	15	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D05 VIET LINEA LEVIGATURA PIANO	06B SCARICO LEVIGATURA MECC. ESTERNO		
 *000973*	16	PANORAMA ANTE Ante Panorama	D09 ROC3 FINITURA	011 ATTREZZAGGIO - PROVE FINITURA ESTERNO		

Caratteristiche Software:

Le applicazioni sono predisposte per funzionare nei seguenti ambienti:

- sistema operativo: Windows /NT/2000/XP/VISTA
- database: MSDE, SQL Server 7.0, SQL Server 2000

Configurazione minima:

La configurazione minima prevede un Personal Computer con le seguenti caratteristiche:

- processore: Pentium II
- memoria RAM: 32 MB liberi
- hard disk: 100 MB liberi (escluso database)
- risoluzione video: 1024X768

Configurazione consigliata:

La configurazione consigliata prevede un Personal Computer con le seguenti caratteristiche:

- processore: Pentium III o superiore
- memoria RAM: 128 MB liberi
- hard disk: 200 MB liberi (escluso database)
- risoluzione video: 1024X768
- sistema operativo: Windows NT Server o 2000 Server

(Euro Time e JO Soft si riservano di variare le caratteristiche tecniche)



Euro Time Snc
Via Cividale, 327
33100 Udine – Italy
Tel. 0432 581419
Fax 0432 283099
Email: info@eurotime.ws
www.eurotime.ws



JO Soft
Via Andervolti, 11
33010 Osoppo (UD)
Tel. 0432 974324
Fax 0432 974935
Email: info@josoft.it
www.josoft.it

Time&Job è un prodotto Euro Time e JO Soft, sviluppato da Jo Soft con tecnologia Magic uniPaas e distribuito da Euro Time e JO Soft